

ПИТАННЯ ДО ЕКЗАМЕНУ

1. Інструкція про склад, порядок розробки, узгодженні й затвердження проектно-кошторисної документації на будівництво підприємств, будинків і споруджень.
2. Проектна фондівдача. Наведені витрати. Основні дані й ТЕП.
3. Дільниця вільного кування.
4. Розширення, реконструкція й технічне переозброєння підприємств.
5. План ковальського-штампувального заводу.
6. Заготівельні дільниці та цехи ковальського виробництва.
7. Техніко-економічне обґрунтування проекту.
8. Термін придатності промислових будинків і споруджень.
9. Компонування й планування кувальних цехів.
10. Завдання на проектування.
11. План машинобудівного заводу.
12. Колони. Глибина закладення фундаментів.
13. Виробниче й господарське кооперування.
14. Типи промислових будинків і споруджень.
15. Фундаменти під ковальське й холодно штампувальне обладнання.
16. Промисловий вузол.
17. Економічне обґрунтування прийнятих проектних рішень. Кошторисна документація.
18. Фундаменти під кривошипні листоштампувальні преси.
19. Одностадійне й двохстадійне проектування.
20. Визначення площі цехів.
21. Фундаменти під гарячештампувальні преси й молоти.
22. Паралельне проектування й будівництво підприємств.
23. Основні види обладнання й нагрівальних устроїв.
24. Укомпонована схема автоматизованого комплексу на базі гвинтового преса.
25. Робочий проект (проект). Робоча документація. Оформлення проектної документації.
26. Ковальські заводи.
27. Схеми ліній на базі штампувальних пароповітряних молотів з рольгангом.
28. Типові проекти.
29. Модульна координація розмірів у будівництві.
30. Схеми ліній на базі штампувальних пароповітряних молотів напільним маніпулятором.
31. Структура машинобудівного заводу.
32. Бетон і залізобетон. Сталеві арматури.
33. Схеми ліній на базі ГКМ.
34. Виробничі й допоміжні цехи.
35. Конструктивні схеми будинків.
36. Схеми ліній на базі пневматичних кувальних молотів із МПЧ до 0,3т.
37. Обслуговуючі й служби устрою.
38. Класифікація промислових будинків і споруджень.
39. Схеми ліній на базі пневматичних кувальних молотів з консольним поворотним краном.
40. Організація й керування виробничим цехом.
41. Джерела енергії й енергоносії. Енергія для невиробничих цілей.
42. Схеми ліній на базі пневматичних кувальних молотів з маніпулятором.
43. Генеральний план заводу.
44. Джерела енергії й енергоносії. Паливо й інші джерела енергії.
45. Схеми ліній (ділянки) на базі пневматичних кувальних молотів із МПЧ до 3,5т.
46. Ситуаційний план.
47. Джерела енергії й енергоносії. Вода.
48. Ділянки гідравлічних кувальних пресів з кувальними кранами.

49. Залізничні колії.
50. Джерела енергії й енергоносії. Пара.
51. Ділянки гідравлічних кувальних пресів з кувальними маніпуляторами.
52. Охорона природи при розробці генерального плану.
53. Джерела енергії й енергоносії. Стиснене повітря.
54. Автоматизовані ділянки гідравлічних кувальних пресів.
55. Санітарно-захисна зона.
56. Джерела енергії й енергоносії. Електроенергія.
57. Схеми ділянок кривошипних пресів невеликих зусиль.
58. Протипожежні й санітарні розриви.
59. Мостові крани й кран-балки. Конвеєри й транспортери. Напольні транспортні засоби. Промислові роботи.
60. Схеми ділянок кривошипних пресів великих зусиль.
61. Щільність забудови.
62. Такт, ритм, продуктивність автоматичних ліній.
63. Роботизовані ділянки листового штампування з лінійним розташуванням технологічного встаткування.
64. Схеми залізничних колій, автомобільних доріг і проїздів на площадці підприємства.
65. Детальні, наведені й укрупнені методи визначення складу й кількості встаткування й чисельності основних робітників.
66. Роботизовані ділянки листового штампування із круговим розташуванням технологічного встаткування (обладнання по колу).
67. Інженерні мережі (комунікації).
68. Станкоємкість, трудомісткість, коефіцієнт завантаження обладнання.
69. Роботизовані ділянки листового штампування із круговим розташуванням технологічного встаткування (промислові роботи по колу).
70. Благоустрій й озеленення площадки підприємства й навколишньої її території.
71. Календарні, номінальні й ефективний річні фонди часу встаткування й робітників.
72. Роботизовані ділянки листового штампування з комбінованим розташуванням технологічного встаткування.
73. Промислово-виробничий персонал підприємства, Режим роботи.
74. Заготівельні цехи ковальського виробництва.
75. Роботизовані ділянки листового штампування з розташуванням технологічного встаткування по площі (по обсязі).